(pieczęć oddziału)

**SPRAWOZDANIE FINANSOWE** **ZA ROK 2017**

**PARAFIALNEGO ODDZIAŁU AKCJI KATOLICKIEJ**

**PRZY PARAFII**

………………………………………………………………………………….....

|  |  |
| --- | --- |
| **A. Przychody Oddziału w 2017 r.** |  |
| w tym: |  |
| **saldo z 2016 r. (bilans otwarcia)**  **na 1.01.2017 r.** |  |
| - dotacje |  |
| - inne formy pozyskania funduszy  (pielgrzymki, loterie itp.) |  |
| **B. Koszty** |  |
| **Składki członkowskie na rzecz IAKAL - 2017 r.**  **liczba członków ... x 3 zł x 12(miesięcy)** |  |
| - zaległe składki 2015 r. |  |
| - zaległe składki 2016 r. |  |
| Wydatki POAK: |  |
|  |  |
|  |  |
| **C. Saldo końcowe (A - B)** |  |

Sporządził: ……………………………………………………………………….

(funkcja – imię i nazwisko) (podpis)

Zatwierdził: ……………………………………………………………………….

(funkcja – imię i nazwisko) (podpis)

……………………………………….

(miejscowość i data)